



COMUNE DI CAMPO NELL'ELBA
Provincia di Livorno

AREA AMMINISTRATIVA

DETERMINAZIONE DIRIGENZIALE N. 244 / 2024

OGGETTO: POLIZZA ASSICURATIVA REPERTI MINERALOGICI MUSEO DI SAN PIERO
2024/2025 - IMPEGNO DI SPESA SOCIETA' ABACO S.R.L.

Visto di regolarità contabile attestante la copertura finanziaria ai sensi dell'art. 151, 4°
comma del Decreto Legislativo n. 267 del 18.08.2000

Anno di riferimento 2024
Numero di Impegno di spesa 1876/2024
Codice di bilancio – 01/02/1100499/999
Capitolo/articolo 101080306300/0
Importo movimento € 900,00
Data di movimento 14/11/2024

Lì, 14/11/2024

SERVIDEI STEFANO
(Sottoscritto digitalmente ai sensi
dell'art. 21 D.L.gs n 82/2005 e s.m.i.)